

Versuchsaufbau zur Ölfiltration

Durchführungsort: AWT- Versuch im EG des Mehrzweckgebäudes

Maschine: 270 S 350 – 100 / keine M.-Nr.

Zyklen: 8.151.488

Verwendetes Öl: Shell Tellus S3 M46

Testzeitraum: 04.12.2013

Öltemperatur der Maschine (konstant): 55°C

Referenzwerte vor der Reinigung: 15 / 14 / 12

Rein.dauer: ~ 6 Std. gefiltert: 10 / 9 / 7

Verwendetes Messgerät: HYDAC FCU 1000 – Part.Reinh.Messgerät
(SN.530947) MK2992

Eingesetztes Filteraggregat: **Delta Technik – M1200- Serie**

Versuchsbeschreibung:

Ölmessung und –reinigung erfolgten direkt über den Öltank in drucklosem Zustand.
Während der Durchführung der Messung/Filtration war die Maschine in Betrieb (Dauerläufer).

Messaufbau:

